



НГМ-У

Герметизирующая нетвердеющая
мастика



ОПИСАНИЕ

Герметизирующая мастика «НГМ-У» производится на базе синтетического каучука с наполнителем, пластификатором и добавками. Фасовка осуществляется в брикеты диаметром 3-5 см и длиной не более 150 см, которые завернуты в полиэтиленовую пленку. Густовязкий состав обладает пластичностью, удобен в нанесении с помощью электрогерметизатора. Обладает высокой степенью адгезии к любым строительным поверхностям за счет наличия в составе минеральных наполнителей. Мастика характеризуется эластичностью, прочностью, устойчива к резким перепадам температуры и негативным природным факторам, благодаря чему подходит для использования в различных климатических зонах. Сохраняет свои свойства в интервале температур от -50°C до $+70^{\circ}\text{C}$ и относительной деформации нетвердеющей мастики в шве не более 15%. Правильная подготовка поверхности перед нанесением с очисткой от грязи, пыли, льда обеспечивает длительный срок службы материала.

После заделки нетвердеющая мастика «НГМ-У» образует изолированные швы с надежной защитой от проникновения влаги, коррозии и естественного разрушения стен. Изоляция технических пустот таким методом обеспечивает надежность и долговечность объекта. Благодаря электрогерметизатору наносится быстро. Несложный и автоматизированный монтаж не требует высокой квалификации персонала.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация закрытых и дренированных стыков наружных стен в крупнопанельном домостроении;
- Уплотнение мест примыкания оконных и дверных блоков к элементам стен;
- Заделка швов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность применения;
- Высокие показатели эластичности, отличная адгезия к любым материалам;
- Стойкость к перепадам температур;
- Воздухо- и водонепроницаемость;
- Сохранение свойств в широком интервале температур от -50°C до $+70^{\circ}\text{C}$;
- Простота применения и ремонтпригодность;
- Безопасный состав, не требует особых защитных мер;
- Превосходная адгезия к кирпичам, камням, бетонным, металлическим поверхностям за счет содержания в составе особых минеральных компонентов;
- Надежная защита стыков от коррозионных процессов;
- Отсутствие усадки, которым также характеризуется нетвердеющая мастика по ГОСТ 14791-79;
- Пригодность для автоматизированного монтажа без требований к уровню квалификации;
- Сохранение изначального объема и формы в течение многих лет эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение
Предел прочности при растяжении, Мпа, не менее	0,008
Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	25
Характер разрушения	Когезионный
Водопоглощение, %, не более	0,2
Сопротивление текучести при 70°C , мм, не более	1,0
Пенетрация, мм, не менее	6,0
Относительное удлинение при температуре -50°C , %, не менее	15
Липкость, Н/м, не менее	0,03
Миграция пластификатора, %, не более	12
Плотность, кг/м^3 , не более	2000

Расчет расхода мастики

Расход материала зависит от толщины стыка и измеряется в килограммах на погонный метр. Если шов узкий (около 1 см), на заделку 1 погонного метра уйдет около 1 кг мастики, то есть не более 70 см жгута стандартной толщины. Для герметизации широких стыков (до 3 см) понадобится около 2 кг материала на 1 пог. м.

ПОДГОТОВКА МАСТИКИ К РАБОТЕ

Температура мастики перед ее нанесением в стыки должна находиться в пределах 15 – 20 °С. В зимнее время мастику необходимо нагреть до указанной температуры в специальных термошкафах или выдержать при температуре не менее 24 часов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение герметизирующей мастики «НГМ-У» производится при помощи электрогерметизатора. Полость электрогерметизатора перед герметизацией должна быть очищена от пыли, мусора, бетонных наплывов, снега и наледи. На мокрую поверхность наносить герметизирующую мастику нельзя.

Для предохранения от увлажнения и повышения сцепления с мастикой торцы наружных панелей грунтуют специальными составами в заводских условиях.

НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ

Процесс нанесения мастики «НГМ-У» в стыки производится в следующей последовательности:

В загрузочный бункер герметизатора подается брикет мастики, который прижимают к шнеку, вводят формующую насадку в стык и включают привод электрогерметизатора. Вращающийся шнек захватывает мастику, которая через формующую насадку нагнетается в полость стыка.

Мастику в стыки следует наносить непрерывным валиком толщиной 18 – 20 мм, который затем расшивкой плотно прижимается к кромкам панели.

По окончании нанесения мастики в стык ее следует защитить цементным раствором, нащельниками или материалами, создающими на поверхности мастики защитную пленку. Для заделки небольших участков необходимое количество мастики отделяют от общей массы и наносят в предназначенное для этого место вручную.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Мастику «НГМ-У» транспортируют любым видом транспорта с соблюдением Правил перевозок, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании продукции транспортом потребителя за сохранность продукции отвечает потребитель. Мастику, упакованную в тару, хранят в закрытых складских помещениях, предохраняющих ее от воздействия солнечных лучей, атмосферных осадков, механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЯ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности могут отличаться от вышеописанных. В этом случае конечному потребителю следует выполнить тестовое нанесение мастики для определения её пригодности в каждом конкретном случае.